



Soudeur/se Assembleur/se Industriel

Lieu de la Formation
Afpar de Saint-André

RNCP 34502

Diplôme visé :

Titre Professionnel de Niveau 3 du Ministère
Chargé de l'Emploi (date d'effet le 28/02/2020)
composé des 2 Certificats de Compétences
Professionnelles (CCP)

Durée de la formation

5 mois / 770 h

En centre

665 h

En entreprise

105 h



Métier

Le/la soudeur/se assembleur/se industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux. A partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il/elle assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions. Il/elle assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées, en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG.

Le/la soudeur/se assembleur/se industriel intervient généralement debout. Il/elle doit posséder une bonne condition physique car le métier est exigeant physiquement. Selon l'organisation de l'entreprise, le travail s'effectue en horaires réguliers de jour ou postés en 2X8, voire en 3X8. Il s'agit d'un travail répétitif ou varié, exigeant une attention soutenue. Certains risques comme la fatigue visuelle, les brûlures, les fumées ou vapeurs nocives, ou encore le bruit imposent l'utilisation des équipements de protection individuelle et collective.

Objectifs de la formation

- Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Objectifs opérationnels

A l'issue de la formation, vous serez capable de :

CCP 002782 - Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

CCP 002783 - Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

Modalités de certification

Le stagiaire peut valider le Titre Professionnel (réussite totale) ou un ou plusieurs blocs de compétences (réussite partielle).

Voir la fiche métier sur www.afpar.re

Déroulé de la formation

Intitulé	Durées indicatives	
	Semaines	Heures
Période d'intégration	1	35
Module 1 : Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG	9	315
Module 2 : Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés MAG et TIG dans le cadre d'une production	7	245
Période en entreprise	3	105
Module de synthèse	1	35
Session d'examen	1	35

Modalités pédagogiques

Le temps de formation se compose de :

- 70 à 80% de pratique professionnelle (mise en situation sur un plateau technique, études de cas, travaux pratiques,...)
- 20 à 30% de théorie/technologie professionnelle
- Période(s) d'application en entreprise.

Modalités d'évaluation

- Evaluation des acquis en cours de formation,
- Evaluation des périodes d'application en entreprise,
- Evaluation de la satisfaction.

Le public éligible

- Demandeur/se d'emploi à partir de 18 ans,
- Si vous avez une reconnaissance de la qualité de travailleur handicapé, veuillez contacter le Point Contact.

L'entrée en formation sera possible sous réserve :

- D'un avis médical favorable à l'exercice du métier.
- De répondre aux exigences des prérequis et d'aptitudes pour entrer en formation.

Les prérequis

- Niveau 3ème,
- Maîtrise des 4 opérations,
- Maîtrise de la lecture et de la compréhension du français.

Les aptitudes requises

- Très bonne dextérité et précision manuelle (absence de tremblement des mains),
- Bonne vision,
- Aptitude à la concentration,
- Capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité.

Modalités d'accès

1. Inscription :

- Sur le site Internet de l'AFPAR : www.afpar.re
 - Dans un des Points Contacts de l'AFPAR,
 - Auprès de France Travail ou de la Mission Locale.
- Participation à la réunion d'information collective,
 - Passation de tests psychotechniques pour l'identification des aptitudes et connaissances,
 - Entretien avec un/e psychologue du travail,
 - Décision par une commission de recrutement.

Délai d'accès

- La phase de recrutement débute en moyenne 3 mois avant la date de démarrage de l'action. Les candidats sont convoqués par ordre de la date d'inscription et en fonction de la liste d'attente.

Parcours de formation proposé

- Formation en présentiel : 35h par semaine

Débouchés

- Accès à l'emploi (ROME H2913) de :
 - Soudeur/se
 - Soudeur/se industriel

Suite de parcours

- Formations complémentaires : Titre Professionnel de Soudeur/se TIG Électrode Enrobée, Métallier/ère, Soudeur/se Scaphandrier

Financement

- Cette formation et cet accompagnement sont cofinancés par l'Union Européenne et la Région Réunion. L'Europe s'engage à la Réunion avec le Fonds Social Européen plus (FSE+).

Indicateurs

Année 2022

Nombre de stagiaires formés
14
Taux de réussite à la session d'examen
92%
Taux d'insertion dans l'emploi à 6 mois après la sortie de formation
50%
Taux d'insertion dans l'emploi à 6 mois dans le métier visé
50%
Taux de satisfaction des stagiaires
100%

0 810 800 810

prix d'un appel local

Points contacts AFPAR

Nord 0262 94 72 73 • Est 0262 46 80 43
Ouest 0262 45 38 00 • Sud 0262 96 16 80
www.afpar.re



Cofinancé par
l'Union européenne

Cette formation et cet accompagnement sont cofinancés par l'Union européenne et la Région Réunion. L'Europe s'engage à la Réunion avec le Fonds social européen plus (FSE+).

