

Soudeur/se TIG Electrode Enrobée

Lieux de la Formation

Afpar de Saint-André, Saint-Paul

RNCP 34738

Diplôme visé :

Titre Professionnel de Niveau 3 du Ministère
Chargé de l'Emploi (date d'effet le 19/05/2020)
composé des 2 Certificats de Compétences
Professionnelles (CCP)

Durée de la formation

7 mois / 1085 h

En centre

980 h

En entreprise

105 h



Métier

A partir de consignes orales ou écrites, vous procédez dans un atelier ou sur un chantier, à l'assemblage de tôles, de tubes et d'accessoires par soudage. Le métier requiert la maîtrise des trois procédés de soudage : le semi-automatique, le TIG et à l'électrode enrobée. Les normes de qualité et règles de sécurité sont scrupuleusement respectées. Vous contrôlez et corrigez au besoin la qualité de vos soudures dont vous êtes le garant.

Objectifs de la formation

- Réaliser tout type d'assemblage en toutes positions par le procédé de soudage électrique à l'arc avec électrode enrobée, basique TIG

Modalités de certification

Le stagiaire peut valider le Titre Professionnel (réussite totale) ou un ou plusieurs blocs de compétences (réussite partielle).
Voir la fiche métier sur www.afpar.re

Objectifs opérationnels

A l'issue de la formation, vous serez capable de :

CCP 002780 - Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie

- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG ;
- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée

CCP 002781- Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie

- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG ;
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée ;
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie

Module complémentaire :

- Souder en toutes positions avec les procédés de soudage semi-automatique – MIG/MAG

Déroulé de la formation

Intitulé	Durées indicatives	
	Semaines	Heures
Période d'intégration	1	35
Module 1 : Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie	12	420
Module 2 : Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie	11	385
Module complémentaire : Souder en toutes positions avec les procédés de soudage semi-automatique – MIG/MAG	2	70
Période en entreprise	3	105
Module de synthèse	1	35
Session d'examen	1	35

Modalités pédagogiques

Le temps de formation se compose de :

- 70 à 80% de pratique professionnelle (mise en situation sur un plateau technique, études de cas, travaux pratiques,...)
- 20 à 30% de théorie/technologie professionnelle
- Période(s) d'application en entreprise.

Modalités d'évaluation

- Evaluation des acquis en cours de formation,
- Evaluation des périodes d'application en entreprise,
- Evaluation de la satisfaction.

Le public éligible

- Demandeur/se d'emploi à partir de 18 ans,
- Si vous avez une reconnaissance de la qualité de travailleur handicapé, veuillez contacter le Point Contact.

L'entrée en formation sera possible sous réserve :

- D'un avis médical favorable à l'exercice du métier.
- De répondre aux exigences des prérequis et d'aptitudes pour entrer en formation.

Les prérequis

- Niveau 3ème.
- Maîtrise des 4 opérations,
- Maîtrise de la lecture et de la compréhension du français.

Les aptitudes requises

- Très bonne dextérité et précision manuelle (absence de tremblement des mains),
- Bonne vision,
- Aptitude à la concentration,
- Capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité.

Modalités d'accès

1. Inscription :

- a. Sur le site Internet de l'AFPAR : www.afpar.re
 - b. Dans un des Points Contacts de l'AFPAR,
 - c. Au près de France Travail ou de la Mission Locale.
2. Participation à la réunion d'information collective,
 3. Passation de tests psychotechniques pour l'identification des aptitudes et connaissances,
 4. Entretien avec un/e psychologue du travail,
 5. Décision par une commission de recrutement.

Délai d'accès

- La phase de recrutement débute en moyenne 3 mois avant la date de démarrage de l'action. Les candidats sont convoqués par ordre de la date d'inscription et en fonction de la liste d'attente.

Parcours de formation proposé

- Formation en présentiel : 35h par semaine

Débouchés

- Accès à l'emploi (ROME H2913) de :
 - Soudeur/se Industriel
 - Soudeur/se TIG
 - Soudeur/se Semi-Automatique
 - Soudeur/se à l'Arc avec Electrode Enrobée

Suite de parcours

- Formation complémentaire :
Titre Professionnel Métallier/ère, Soudeur/se Scaphandrier

Financement

- Cette formation et cet accompagnement sont cofinancés par l'Union Européenne et la Région Réunion. L'Europe s'engage à la Réunion avec le Fonds Social Européen plus (FSE+).

Indicateurs

(Moyenne sur les années 2020/2021/2022)

Nombre de stagiaires formés
56
Taux de réussite à la session d'examen
95%
Taux d'insertion dans l'emploi à 6 mois après la sortie de formation
49%
Taux d'insertion dans l'emploi à 6 mois dans le métier visé
34%
Taux de satisfaction des stagiaires
93%

0 810 800 810

prix d'un appel local

Points contacts AFPAR

**Nord 0262 94 72 73 • Est 0262 46 80 43
Ouest 0262 45 38 00 • Sud 0262 96 16 80**

www.afpar.re



Cofinancé par
l'Union européenne

Cette formation et cet accompagnement sont cofinancés par l'Union européenne et la Région Réunion.
L'Europe s'engage à la Réunion avec le Fonds social européen plus (FSE+).

