



Soudeur/se en Tuyauterie Industrielle

Lieux de la Formation

Afpar de Saint André, Saint Paul

RNCP 40477

Diplôme visé

Titre Professionnel de Niveau 3 du Ministère Chargé de l'Emploi (date d'effet le 19/05/2025) composé des 2 Certificats de Compétences Professionnelles (CCP)

Durée de la formation

6,5 mois / 980 h

En centre

875 h

En entreprise

105 h



Métier

Le/la soudeur/se en tuyauterie industrielle participe à la réalisation d'ensembles de tuyauteries. À l'aide du procédé de soudage à l'arc avec électrode enrobée (SAEE) et du procédé de Tungstène Inerte Gaz (TIG), il/elle procède à l'assemblage par fusion de tubes ou d'accessoires de tuyauteries afin d'assurer la continuité de la matière. Il/elle travaille soit « à plat », les pièces et la soudure à effectuer se présentant toujours à l'horizontal, soit « en toutes positions », le soudeur adapte sa posture en fonction du positionnement des pièces à souder.

Objectifs de la formation

- Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'arc électrode enrobée et tungstène inerte gaz,
- Souder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'arc électrode enrobée et tungstène inerte gaz

Objectifs opérationnels

À l'issue de la formation, vous serez capable de :

CCP 003362 - Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'arc électrode enrobée et tungstène inerte gaz

- Souder des éléments de tuyauteries à plat avec le procédé TIG en monopasse et multipasses
- Souder des éléments de tuyauteries à plat avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée en multipasses
- Contrôler la qualité de ses soudures selon le cahier des charges en vigueur
- Réparer des soudures défectueuses à plat sur des éléments de tuyauterie

CCP 003363 - Souder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'arc électrode enrobée et tungstène inerte gaz

- Souder des éléments de tuyauteries en toutes positions avec le procédé TIG en monopasse et multipasses
- Souder des éléments de tuyauterie en toutes positions avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée en multipasses
- Réparer des soudures défectueuses en toutes positions sur des éléments de tuyauterie

Modalités de certification

Le stagiaire peut valider le Titre Professionnel (réussite totale) ou un ou plusieurs blocs de compétences (réussite partielle). Voir la fiche métier sur www.afpar.re

Déroulé de la formation

Intitulé	Durées indicatives	
	Semaines	Heures
Période d'intégration	1	35
Module 1 : Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'arc électrode enrobée et tungstène inerte gaz	10	350
Module 2 : Souder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'arc électrode enrobée et tungstène inerte gaz	10	350
Module complémentaire : Débiter et préparer les éléments de tuyauterie pour le soudage à plat	2	70
Période en entreprise	3	105
Module de synthèse	1	35
Session d'examen	1	35

Modalités pédagogiques

Le temps de formation se compose de :

- 70 à 80% de pratique professionnelle (mise en situation sur un plateau technique, études de cas, travaux pratiques,...)
- 20 à 30% de théorie/technologie professionnelle
- Période(s) d'application en entreprise.

Modalités d'évaluation

- Evaluation des acquis en cours de formation,
- Evaluation des périodes d'application en entreprise,
- Evaluation de la satisfaction.

Le public éligible

- Demandeur/se d'emploi à partir de 18 ans,
- Si vous avez une reconnaissance de la qualité de travailleur handicapé, veuillez contacter le Point Contact.

L'entrée en formation sera possible sous réserve :

- D'un avis médical favorable à l'exercice du métier.
- De répondre aux exigences des prérequis et d'aptitudes pour entrer en formation.

Les prérequis

- Niveau 3ème,
- Maîtrise des 4 opérations,
- Maîtrise de la lecture et de la compréhension du français.

Les aptitudes requises

- Très bonne dextérité et précision manuelle (absence de tremblement des mains),
- Bonne vision,
- Aptitude à la concentration,
- Capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité.

Modalités d'accès

1. Inscription :

- a. Sur le site Internet de l'AFPAR : **www.afpar.re**
- b. Dans un des Points Contacts de l'AFPAR,
- c. Auprès de France Travail ou de la Mission Locale.

2. Participation à la réunion d'information collective,
3. Passation de tests psychotechniques pour l'identification des aptitudes et connaissances,
4. Entretien avec un/e psychologue du travail,
5. Décision par une commission de recrutement.

Délai d'accès

- La phase de recrutement débute en moyenne 3 mois avant la date de démarrage de l'action. Les candidats sont convoqués par ordre de la date d'inscription et en fonction de la liste d'attente.

Parcours de formation proposé

- Formation en présentiel : 35h par semaine

Débouchés

- Accès à l'emploi (ROME H2913) de :
 - Soudeur/se Industriel
 - Soudeur/se TIG
 - Soudeur/se Semi-Automatique
 - Soudeur/se à l'Arc avec Electrode Enrobée

Suite de parcours

- Formations complémentaires :
Titre Professionnel Métallier/ère, Soudeur/se Scaphandrier

Financement

- Cette formation et cet accompagnement sont cofinancés par l'Union Européenne et la Région Réunion. L'Europe s'engage à la Réunion avec le Fonds Social Européen plus (FSE+).

Indicateurs

(Moyenne sur les années 2023/2024)

Nombre de stagiaires formés
24
Taux de réussite à la session d'examen
72%
Taux d'insertion dans l'emploi à 6 mois après la sortie de formation
39%
Taux d'insertion dans l'emploi à 6 mois dans le métier visé
21%
Taux de satisfaction des stagiaires
70%

0 810 800 810

prix d'un appel local

Points contacts AFPAR

Nord 0262 94 72 73 • Est 0262 46 80 43
Ouest 0262 45 38 00 • Sud 0262 96 16 80

www.afpar.re



Cofinancé par
l'Union européenne

Cette formation et cet accompagnement sont cofinancés par l'Union européenne et la Région Réunion. L'Europe s'engage à la Réunion avec le Fonds social européen plus (FSE+).

